

Prot. n. 761/ A.19

Santo Stefano di Zimella, 09/03/2016

**Ai DOCENTI**  
**VACCARI Mariolina**  
**IOCULANO Angela Maria**  
**ALMARI Carolina**

**AI GENITORI**  
**KING Kirsten**  
**TOVO Andrea**

**Al Componente esterno nominato dall'USR VENETO**  
**Prof. SACCOMAN Massimo**

**E p.c. Al Personale DOCENTE**  
**All' Albo on line**  
**Al DSGA**  
**Agli Atti**

**DECRETO COSTITUZIONE COMITATO PER LA VALUTAZIONE DEI DOCENTI 2015/2018**

**IL DIRIGENTE SCOLASTICO**

- VISTO** l'art. 11 del D.Lgs. 16 aprile 1994, n. 297, come sostituito dall'art. 1, comma 129 della Legge 13 luglio 2015, n.107;
- VISTO** l'art. 1, commi 126, 127, 128 e 129 della Legge 13 luglio 2015, n.107;
- CONSIDERATI** gli esiti dello scrutinio segreto svoltosi in seno al Collegio dei Docenti convocato e svoltosi in data 1/03/2016, verbale prot. n.663/A19B del 1 marzo 2016
- CONSIDERATE** le nomine avvenute in seno al Consiglio d'istituto tenutosi in data 01/03/2016 - delibera n.12
- VISTA** la nota prot. 1839/A01 del 29/01/2016 dell'USR Veneto

**DECRETA**

che il Comitato per la valutazione dei docenti per il triennio 2015/2018 è composto dai seguenti membri:

**Scuole Statali associate:**

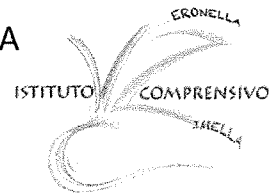
**COMUNE DI VERONELLA** Primaria di Veronella, Primaria di San Gregorio, Secondaria di 1° grado di Veronella

**COMUNE DI ZIMELLA** Primaria di Santo Stefano, Primaria di Bonaldo, Primaria di Zimella, Infanzia di Zimella, Infanzia di Bonaldo  
Secondaria di 1° grado di Santo Stefano di Zimella



# ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE VERONELLA ZIMELLA

Via Giovanni Pascoli, 219 – 37040 Santo Stefano di Zimella (VR)  
Tel. 0442 491006 fax 0442 499084 www.veronellazimella.it  
vric894006@istruzione.it – vric894006@pec.istruzione.it  
C.F. 91017200238 - C.M. VRIC894006 – Codice Univoco Ufficio UFOKT2



<b>PRESIDENTE – Dirigente Scolastico</b>	<b>BELLIAZZI Diego</b>
<b>Componente Docente</b>	<b>VACCARI Mariolina</b>
	<b>IOCULANO Angela Maria</b>
	<b>ALMARI Carolina</b>
<b>Componente genitori</b>	<b>KING Kirsten</b>
	<b>TOVO Andrea</b>
<b>Componente esterno nominato dall'USR Veneto</b>	<b>SACCOMAN Massimo</b>

## Compiti del Comitato di valutazione:

- a. Individuare i criteri per la valorizzazione del merito dei docenti sulla base:
  - della qualità dell'insegnamento e del contributo al miglioramento dell'istituzione scolastica, nonché del successo formativo e scolastico degli studenti;
  - dei risultati ottenuti dal docente o dal gruppo di docenti in relazione al potenziamento delle competenze degli alunni e dell'innovazione didattica e metodologica, nonché della collaborazione alla ricerca didattica, alla documentazione e alla diffusione di buone pratiche didattiche;
  - delle responsabilità assunte nel coordinamento organizzativo didattico e nella formazione del personale.
- b. Esprimere il proprio parere sul superamento del periodo di formazione e di prova per il personale docente ed educativo. Per lo svolgimento di tale compito l'organo è composto dal Dirigente Scolastico, che lo presiede, dai docenti e si integra con la partecipazione del docente Tutor il quale dovrà presentare un'istruttoria.
- c. Valutare il servizio di cui all'art. 448 del D.Lgs. 297/1994 (Valutazione del servizio del personale docente) su richiesta dell'interessato, previa relazione del Dirigente Scolastico; nel caso di valutazione del servizio di un docente componente del Comitato, ai lavori non partecipa l'interessato e il Consiglio di Istituto provvede all'individuazione di un sostituto. Il Comitato esercita altresì le competenze per la riabilitazione del personale docente, di cui all'art. 501 (Riabilitazione).

Il Dirigente Scolastico  
Dott. Diego Belliazzi

## Scuole Statali associate:

COMUNE DI VERONELLA Primaria di Veronella, Primaria di San Gregorio, Secondaria di 1° grado di Veronella

COMUNE DI ZIMELLA Primaria di Santo Stefano, Primaria di Bonaldo, Primaria di Zimella, Infanzia di Zimella, Infanzia di Bonaldo  
Secondaria di 1° grado di Santo Stefano di Zimella